



N°8 Voie Industrielle
60350 ATTICHY



codeur à chaud

type MAJOR

Manuel d'instructions



Livret MAJOR
Mise à jour le 09-03-07

Tél : 03.44.42.94.43
Fax : 03.44.42.17.17

E.mail : info@opendatefrance.com



Sommaire

- notice de sécurité	page	3
- réception du matériel et mise en place	page	4
- façade avant boîtier de contrôle	page	5
- façade arrière boîtier de contrôle	page	6
- positionnement du ruban	page	7
- branchement électrique - choix du signal	page	8
- réglages du codeur	page	9
- réglages planéité	page	10
- température et temporisation	page	11
- tableau des équivalences potentiomètre-température	page	12
- test thermistance et résistance	page	13
- branchement du marqueur	page	14
- ensemble électrovanne	page	15
- bornier boîtier de contrôle - détection de fin de ruban	page	16
- diagramme circuit électronique	page	17
- fiche canon mâle	page	18
- entretien du marqueur	page	19
- résolution des problèmes éventuels	page	20 - 21
- plaque d'identification marqueur	page	22
- pièces détachées recommandées	page	23
- vue détaillée marqueur	page	24
- nomenclature marqueur	page	25 26 27 28
- côtes d'encombrement marqueur	page	29
- bâti standard marqueur	page	30
- intensité sonore	page	31
- clause de garantie	page	32

Notice de sécurité

1. Lire attentivement la notice et suivre toutes les instructions données.
2. Avant toute intervention technique sur le codeur, couper l'alimentation secteur du boîtier électrique et l'alimentation pneumatique de la machine.
3. Ne jamais faire fonctionner le codeur s'il n'est pas maintenu dans un bâti support. L'espace entre le codeur et l'enclume ne doit pas dépasser **4 mm**.
4. Ne pas renverser d'eau ou d'autres liquides sur le codeur ou son boîtier.
5. Ne jamais placer cet appareil sur une base ou machine non stable. Celui-ci pourrait tomber et s'endommager ou encore heurter un/e opérateur/trice.
6. Ne pas introduire d'objets dans le codeur autre que l'outillage approprié. Cela pourrait endommager certains éléments vitaux ou provoquer un court circuit.
7. Cette machine doit être connectée en respectant les spécifications électriques indiquées à l'arrière du boîtier de contrôle.
8. S'assurer de la bonne fixation de la prise reliant le boîtier au codeur, en serrant bien les vis.
Une mauvaise connexion entraînerait une mauvaise mise à la masse.
9. N'utiliser que le câble secteur fourni avec la machine. Celui-ci comporte 3 fils, dont un pour la terre devant être connecté sur une borne adéquate de l'arrivée générale.
En cas de doute, contacter le fabricant ou l'agent ayant fourni la machine.
10. Ne jamais placer le câble secteur dans un endroit susceptible d'être piétiné.
Ne rien poser sur celui-ci.
11. Si une rallonge devait être utilisée, s'assurer que l'ampérage correspond à celui du câble fourni et que la puissance n'est pas supérieure à celle du fusible.
12. Ne pas intervenir sur la machine à moins d'être techniquement qualifié.
13. une fois la machine en fonctionnement, faire particulièrement attention lors de la dépose du support caractères, ce dernier étant très chaud.
Un autocollant jaune sur la porte d'accès prévient du danger.
Après l'ouverture de la porte d'accès, prendre le support caractères par sa poignée. Ne jamais toucher les parties métalliques, la température pouvant atteindre 220°C.
14. Débrancher la machine du secteur et s'adresser au responsable qualifié pour les raisons suivantes:
 - Si le câble secteur est endommagé.
 - Si les tubes pneumatiques sont endommagés.
 - Si un liquide a été renversé sur la machine.
 - Si la machine ne fonctionne pas correctement lorsque les instructions sont suivies.
15. N'intervenir que sur les points couverts par ce livret d'instructions.
Un mauvais réglage pourrait entraîner l'intervention d'un technicien qualifié.

Réception matériel et mise en place

A. Réception matériel

S'assurer que tous les éléments sont dans l'emballage et que rien n'est endommagé.

Le kit MAJOR standard comprend :

- 1 tête de marquage type MAJOR
- 1 boîtier de contrôle précâblé comprenant :
 - 1 régulation de température de 75 à 220°C
 - 1 réglage temporisation par potentiomètre de 0 à 1 seconde
 - 1 bouton test
- 1 électrovanne
- 1 filtre régulateur d'air
- 1 jeu de tubes
- 1 support caractères 10 rainures parallèles ou vierge
- 1 ruban de marquage
- 1 manuel d'utilisation.

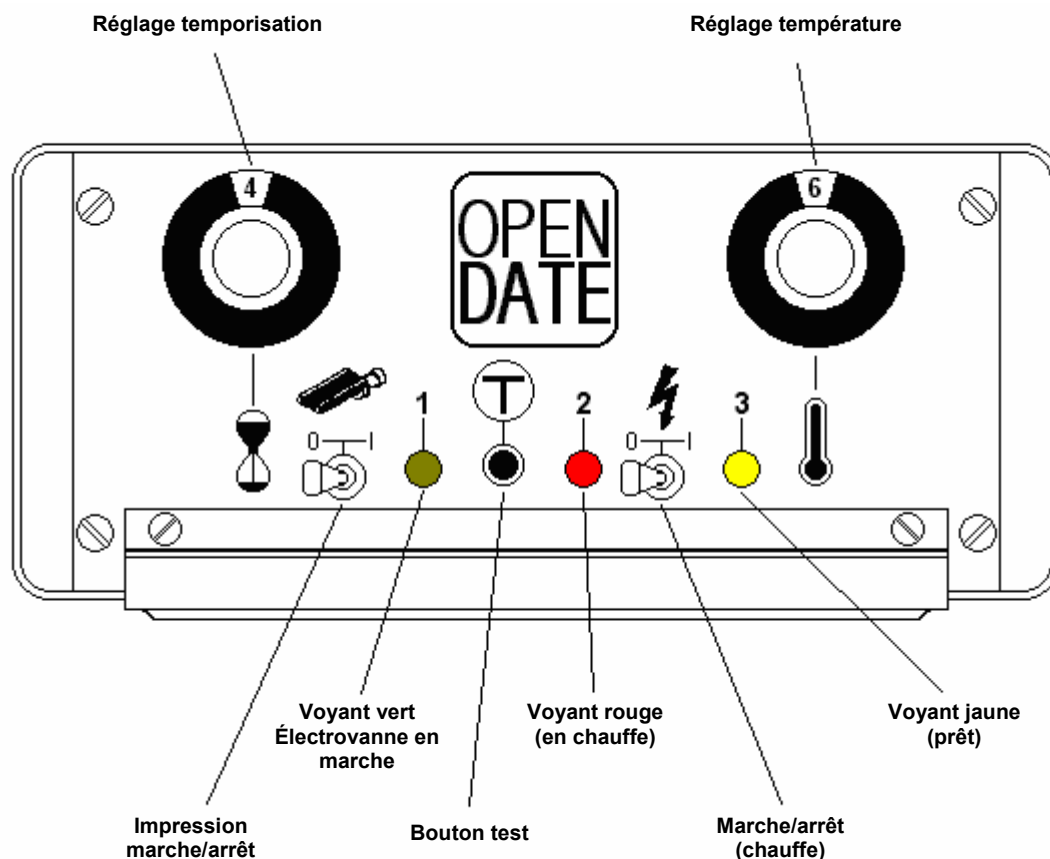
B. Mise en place du matériel

Prendre la tête de marquage et mettre en place le ruban en suivant le schéma sur le codeur.

Adapter le codeur sur la machine de conditionnement ou sur un bâti d'établi en s'assurant des points suivants :

- accessibilité au codeur
(prévoir suffisamment de place pour le dégagement du codeur en vue du changement de ruban)
- réglage transversal et longitudinal du codeur
(faire en sorte qu'il puisse s'effectuer librement sans entraver le passage du film ou de l'étiquette)
- libre accès au support caractères pour changement facile des caractères de marquage.

Façade avant boîtier de contrôle

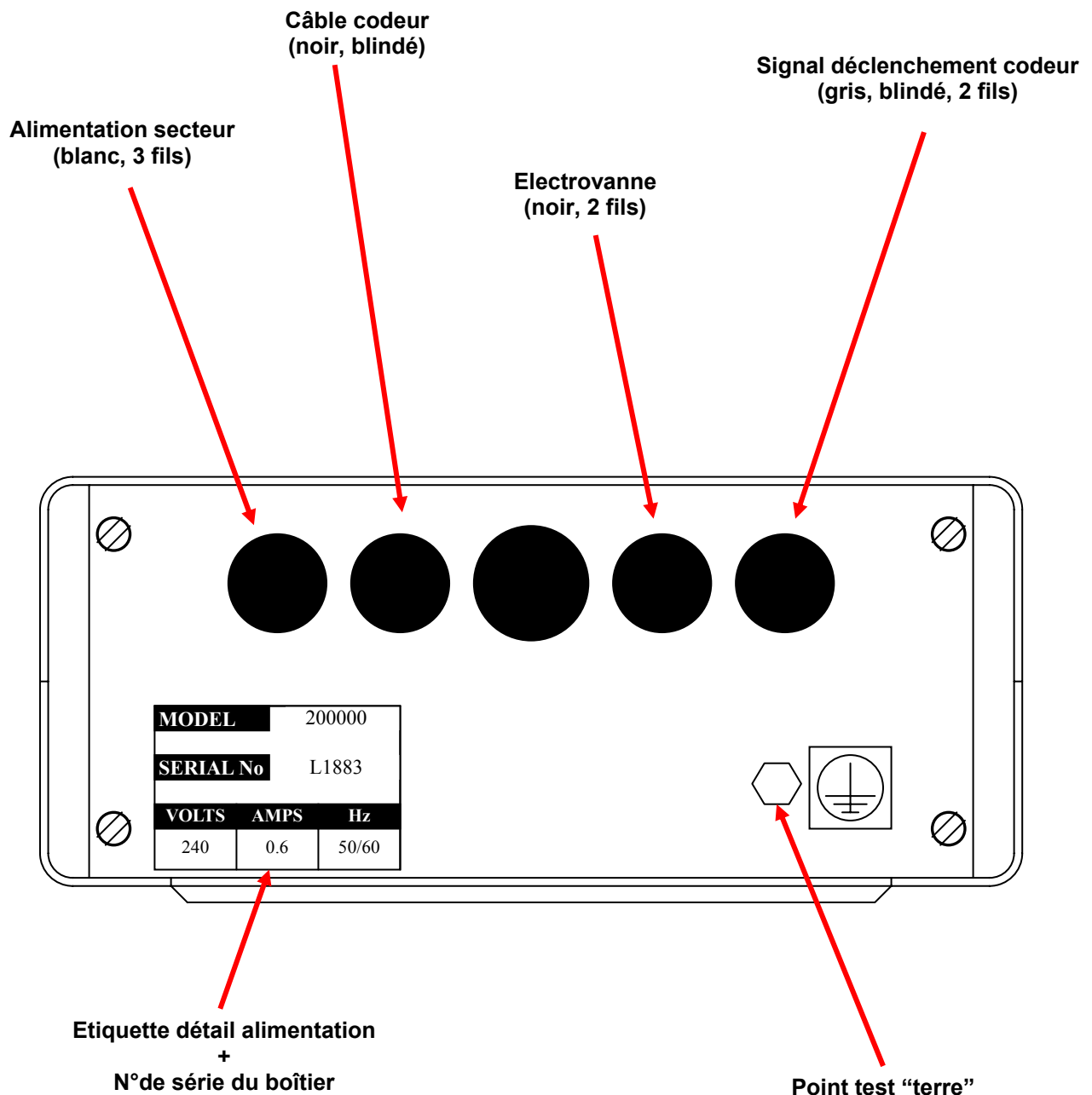


- Bouton « **impression marche/arrêt** » : Position 1 pour l'impression.
Position 0 pour suspendre l'impression et l'alarme (si défaut)
- Bouton « **marche/arrêt** » : Alimentation et chauffe du codeur. 4 à 5 minutes sont nécessaires pour obtenir la température souhaitée.
- Bouton « **réglage temporisation** » : permet d'ajuster le temps de pose du marquage.
Valeur comprise entre 12 et 650 millisecondes.
- Bouton « **réglage température** » : permet d'ajuster la température nécessaire au marquage.
Valeur comprise entre 75 et 220°C (voir tableau des équivalences potentiomètre-température).
- Bouton « **test** » : permet de déclencher manuellement l'impression.
- Voyant **vert** : indique la mise en service de l'électrovanne et l'autorisation de marquage.
- Voyant **rouge** : indique la chauffe du codeur.
- Voyant **orange** : indique la température atteinte et la mise en régulation de la chauffe.

Note : l'alternance des voyants **rouge** et **orange** est normale lorsque la valeur de pré-sélection de la température est pratiquement atteinte.

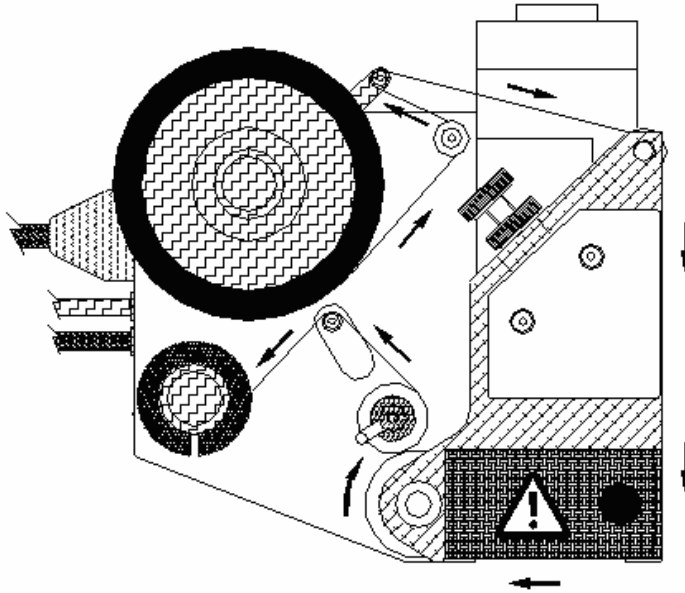
Façade arrière boîtier de contrôle

Note : câbles omis pour un minimum de clarté.

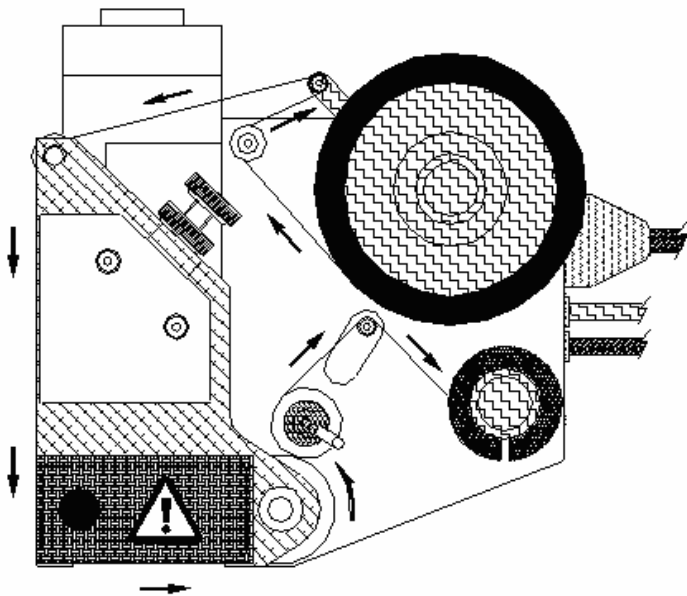


Positionnement du ruban

Version droite



Version gauche



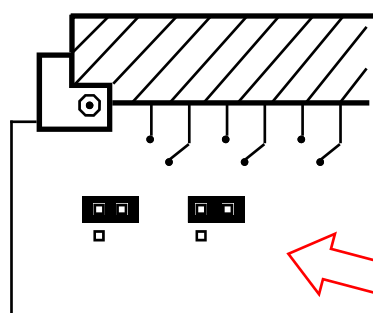
Branchement électrique

Notre codeur est commandé par une carte électronique, de type EURO (format 100 mm x 160 mm) qui coulisse sur un rack.

Branchement du boîtier de contrôle :

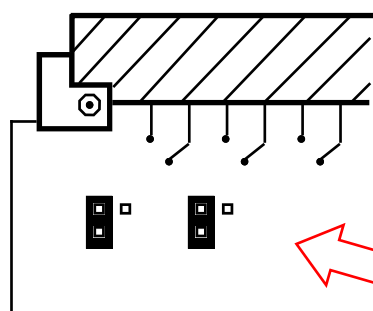
- **Câble secteur:** **Blanc** 3 fils, directement sur la machine ou par l'intermédiaire d'une prise de courant (220VAC + terre).
- **Câble marqueur:** **Noir** blindé, avec une prise "canon" 9 pins.
- **Câble électrovanne:** **Noir** 2 fils, connecté directement sur l'électrovanne, (respecter les polarités, **+ sur fil rouge**)
- **Câble signal :** **Gris** 2 fils blindés, à connecter sur la machine, (voir page "Choix du signal").

Choix du signal déclenchement du marquage



Le marqueur peut être déclenché *par un contact sec sans courant* (contact de relais, micro-contact, etc ...) ou *par impulsion comprise entre 12 et 48 volts continus* (embrayage frein, cellule, automate, etc ...)

Positionnement des cavaliers pour un **signal contact sec ouvert** (les contacts doivent être isolés).



Positionnement des cavaliers pour un **signal 12 à 48 VDC**.

Réglages du codeur

1. Raccorder l'arrivée d'air au traitement de l'air.
Vérifier que l'air est propre, sec et non lubrifié.
2. Régler la pression d'air entre 4 et 7 bars suivant la surface à marquer.
3. Composer le texte désiré sur le support caractères et bloquer avec des clips.
4. Régler approximativement **la température à 5** et **la temporisation à 4**, interrupteur « chauffe » sur marche (voir page « Façade avant boîtier de contrôle »).
5. S'assurer de la propreté de la face magnétique du support caractères et replacer le support dans le codeur.
6. Positionner un ruban sur le marqueur en suivant le schéma (voir page « Positionnement ruban »).
Pour l'EUROCODE et le PRINTMASTER, il est nécessaire de retirer au préalable la cassette du codeur.
Placer un **mandrin carton** sur le rembobineur de la cassette et **fixer l'extrémité** du ruban avec un morceau de scotch.
7. Replacer la cassette en la poussant correctement contre le corps pour assurer le bon fonctionnement du capteur présence cassette. Un mauvais positionnement interdirait le fonctionnement.
Une porte mal fermée interdit également l'impression.
8. Mettre l'interrupteur « Impression » sur marche.
Procéder à quelques impressions sur une feuille de papier vierge à l'aide du bouton « Test ».
9. Régler la planéité du codeur pour obtenir une bonne impression. (voir page « Réglage planéité du marqueur »).
10. Régler les régulateurs de débits/échappements en fonction de la cadence désirée.
Dans tous les cas, il faut former un « coussin » d'air sur le retour. En effet, un retour trop brusque entraînerait une usure prématurée du ressort de torsion.

A titre indicatif, les régulateurs ouverts au maximum permettront une cadence de l'ordre de 600 impressions par minute, tout en minimisant l'échappement retour.
Si la cadence n'est que de 150/mn, il sera évidemment préférable de fermer davantage les régulateurs, et ce dans le but de minimiser l'usure.

Note : Après quelques cycles, s'assurer du réglage de l'avance du ruban.
Ajuster à l'aide de la vis moletée et de son contre-écrou.
Plus on dévisse, plus on augmente l'avance.
Bloquer fermement le contre-écrou avec les doigts uniquement.

Réglages planéité

1. Faire les réglages initiaux.
2. Relever au maximum la tête de marquage dans son bâti (voir page « Bâti standard »).
3. Inverser la tuyauterie au codeur de façon à avoir le vérin en position sortie au repos.
4. Descendre doucement la tête à l'aide des écrous et contre-écrous jusqu'à effleurer le support à marquer entre l'enclume et les caractères.
Bloquer les écrous.
5. Replacer la tuyauterie en position normale.
6. Régler la temporisation sur 5 et affiner la planéité du marqueur en jouant de nouveau sur les écrous et déclencher le marquage à l'aide du bouton « Test ».
7. Une fois ce réglage terminé, régler la temporisation au minimum pour obtenir une impression « floue ».
Si le réglage est correct, les 4 coins du marquage apparaîtront, sinon affiner de nouveau.
8. Bloquer convenablement les écrous.

NOTE : La qualité de l'impression dépend du réglage de la planéité, du choix du ruban et de la qualité des caractères.

A titre indicatif : une impression de petit format (N° de lot, date de péremption, etc...) nécessite un court temps de pose et ne doit qu'effleurer le support à coder.

IMPORTANT :

Pour une impression grand format, il sera peut-être nécessaire de redescendre le texte, le rapport surface/impression étant différent.

Température et temporisation

TEMPERATURE : **Système de chauffe et contrôle**

Le boîtier de contrôle est équipé d'une régulation de température réglable de 75° à 220° C.

Il commande une thermistance et 1, 2, ou 3 résistances de chauffe suivant le type de codeurs.

Le potentiomètre est gradué de 1 à 11 (voir page « Tableau des équivalences »).

A titre indicatif : réglage standard 5 à 6 pour obtenir une température d'environ 130°.

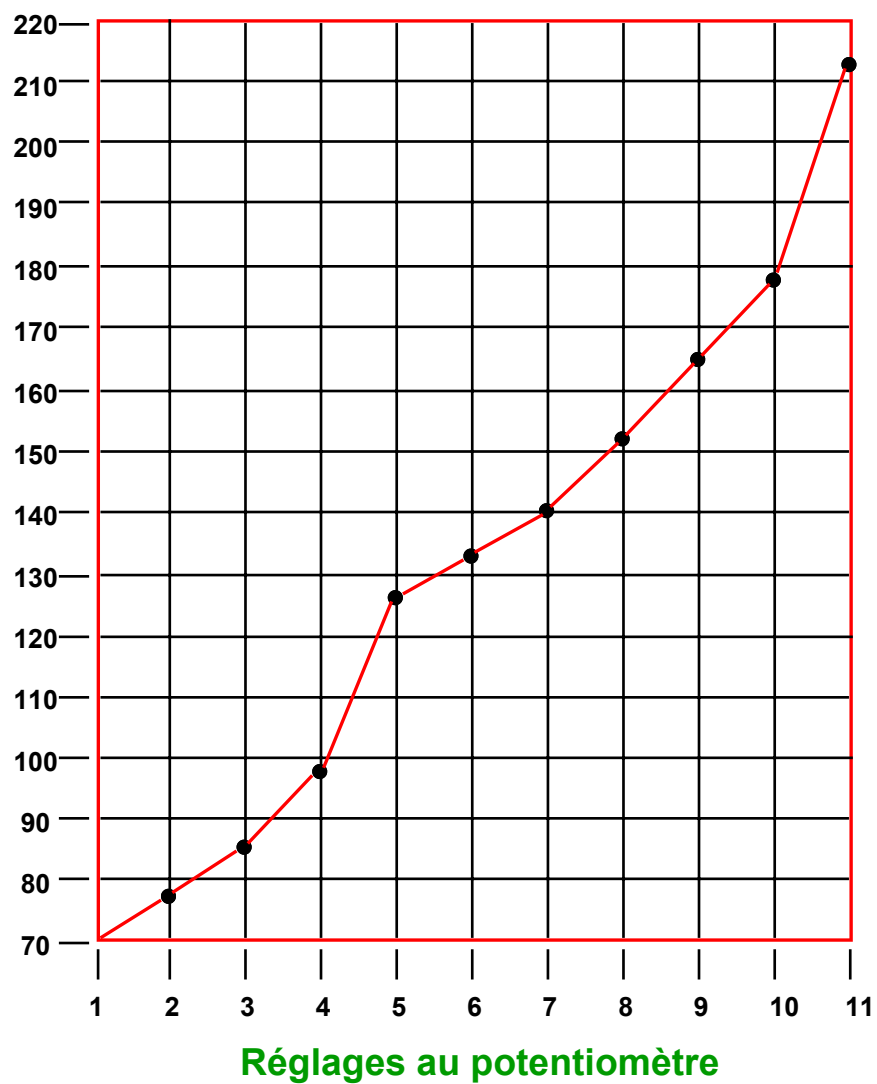
TEMPORISATION :

Indépendante de la machine équipée, la temporisation est réglable de 0 à 1 seconde par un potentiomètre gradué de 1 à 11.

A titre indicatif : réglage standard 3 à 4.

Tableau des équivalences potentiomètre - température

Degrés C



Test thermistance & résistance

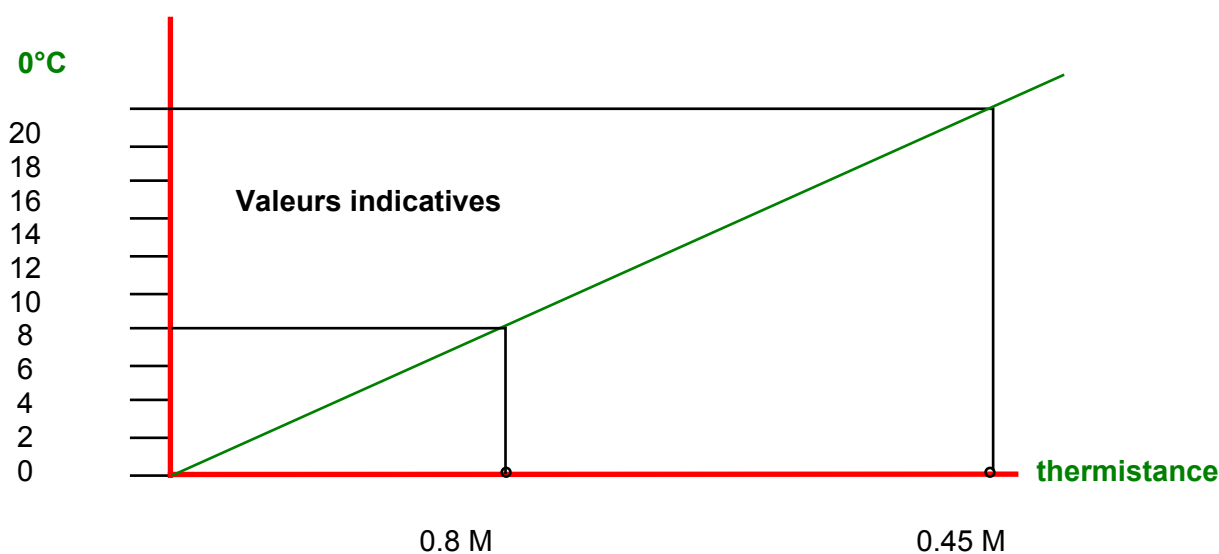
THERMISTANCE

Elle est identique sur tous les modèles OPEN DATE.
Sa valeur est fonction de sa température (voir tableau ci-dessous).

Important :

La température minimum de mise en route des résistances de chauffe est d'environ 5 à 7° C.
En dessous, la thermistance ne déclenche pas la mise en chauffe (Voir page « Résolution de problèmes éventuels »).

Graphique : Valeur de la thermistance (en OHMS) en fonction de la température (en °C)



RESISTANCES

Modèles POINCONNEUR, EUROCODE, SPRINT et PRINTMASTER :

- 1 résistance 220 volts, 250 watts 220 OHMS

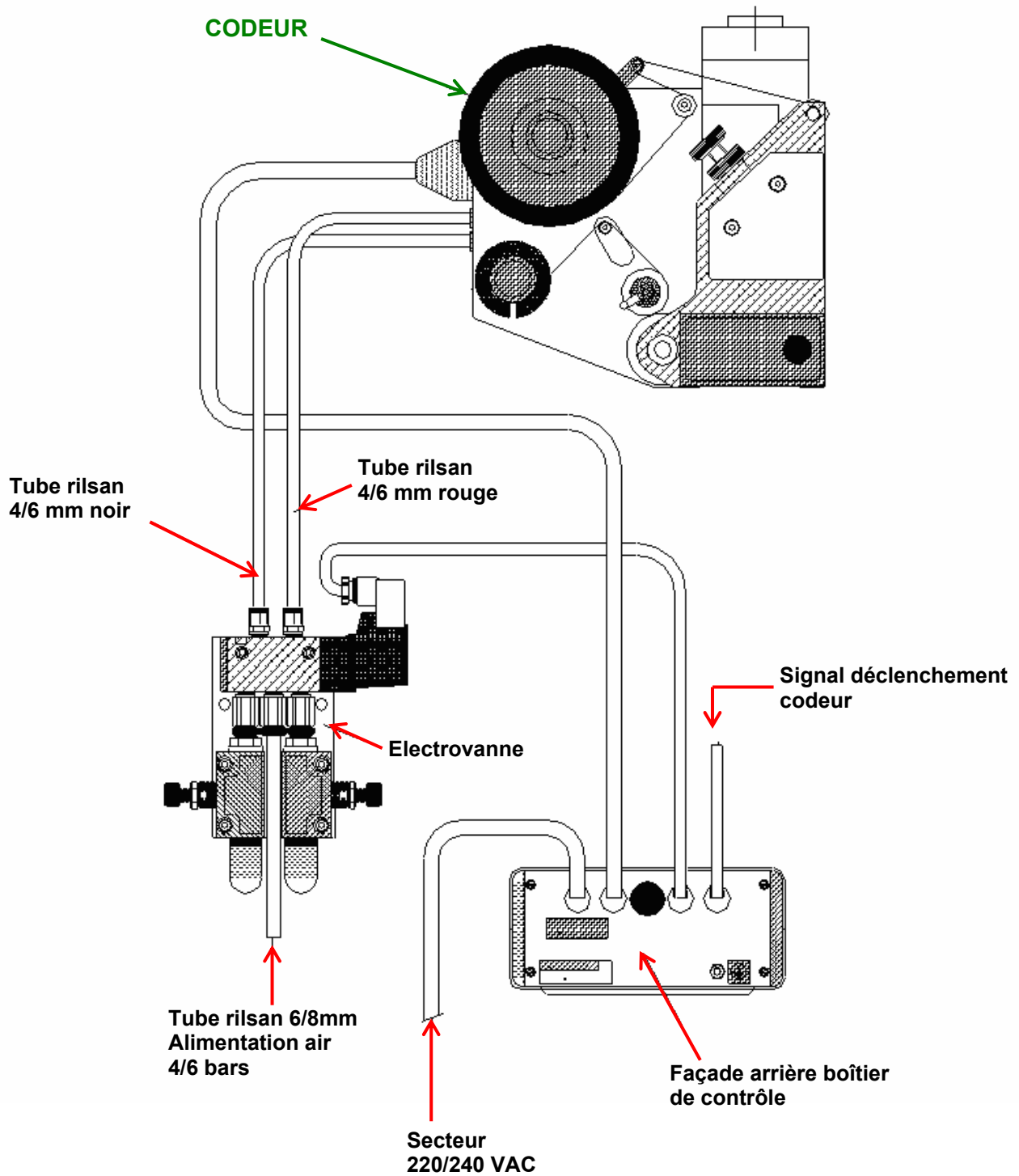
Modèles MAJOR, 5000 et 5000S :

- 1 résistance 220 volts, 250 watts 220 OHMS
- 2 résistances en parallèle 110 OHMS

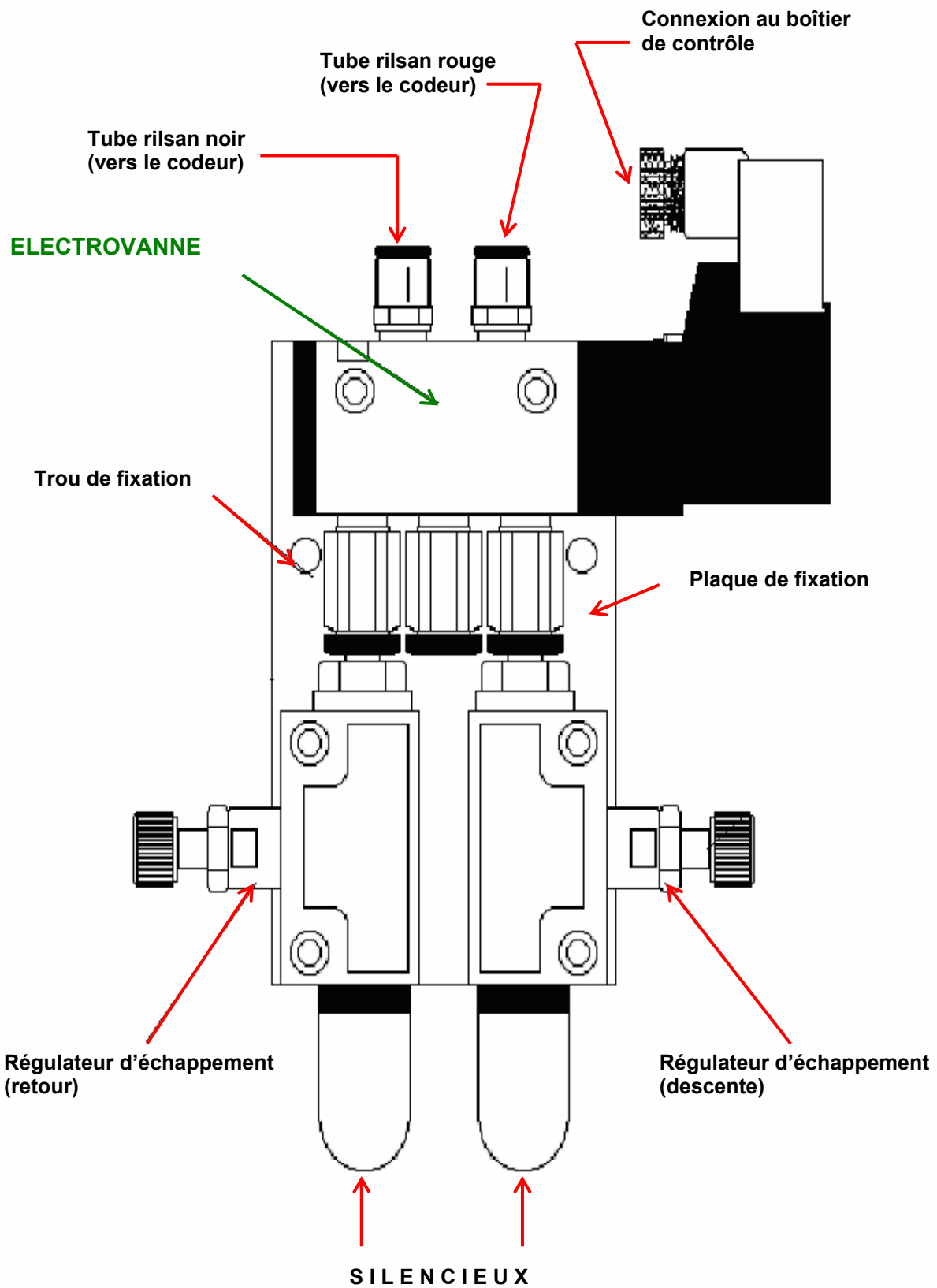
Modèles 5000 SP :

- 1 résistance 220 volts, 250 watts 220 OHMS
- 3 résistances en parallèle 73 OHMS

Branchement du codeur

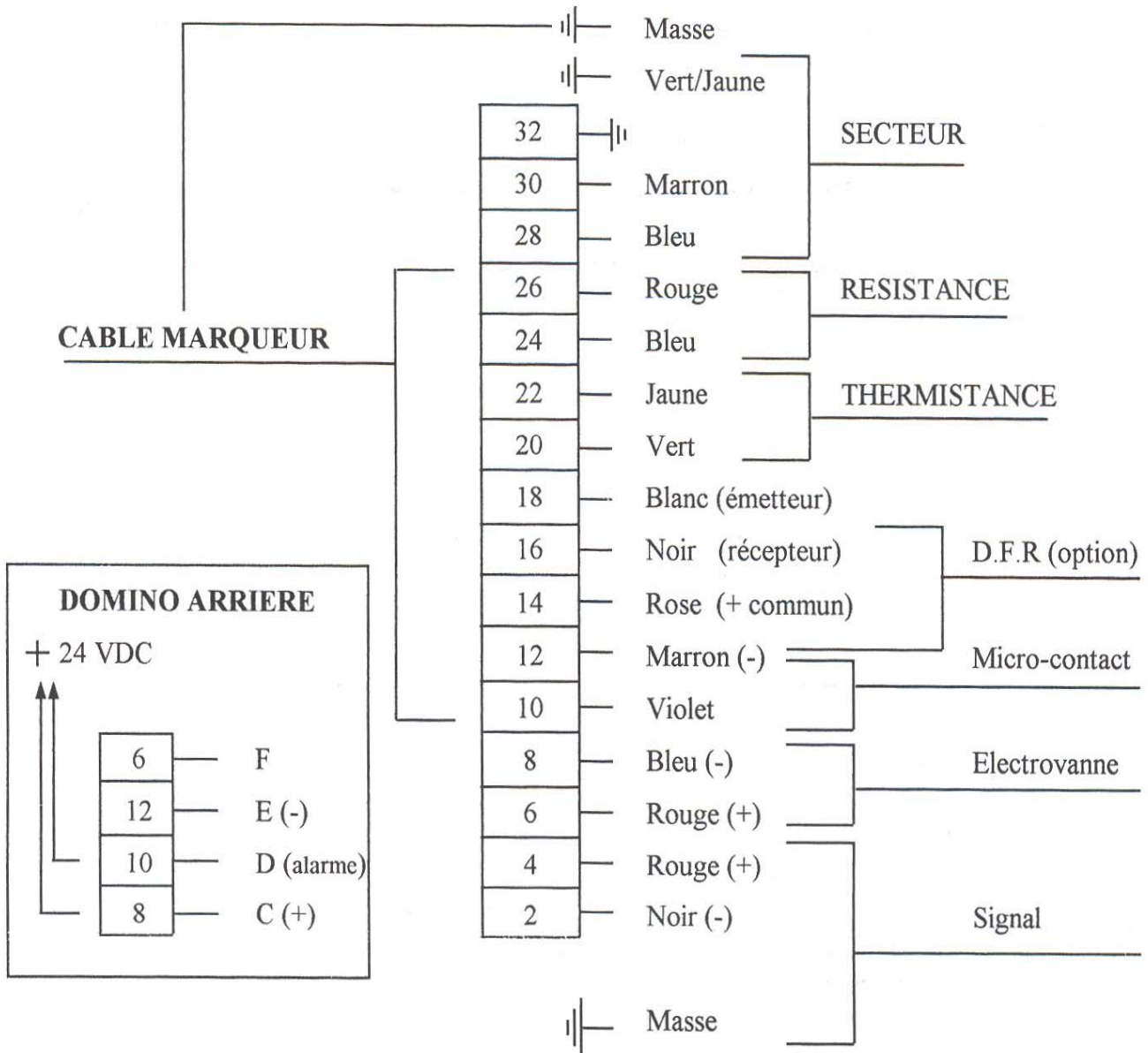


Ensemble électrovanne

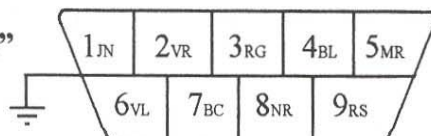


Bornier du boîtier de contrôle et détection fin de ruban

Notre codeur peut être équipé d'une cellule fin de ruban qui lui permet de s'arrêter automatiquement dès qu'il n'y a plus de ruban encreur. Cela se traduit par le déclenchement d'une alarme sonore. Il est également possible d'arrêter la machine en raccordant la sortie (C-D) à un automate, un relai, un giro, etc... (puissance maxi 2 Watts)..
A l'ouverture de la porte support caractères, le codeur stoppera aussi la machine.

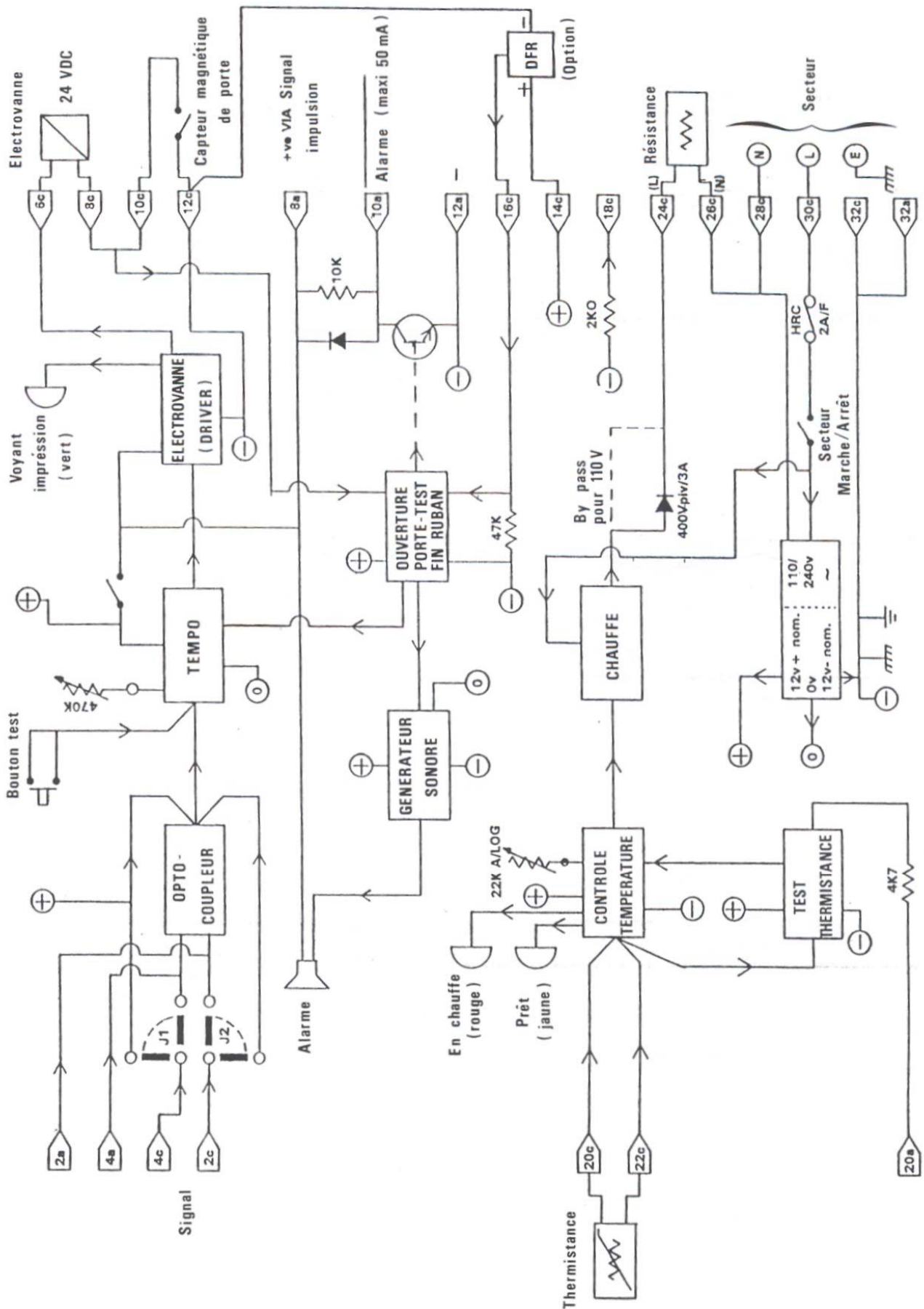


FICHE "Canon"



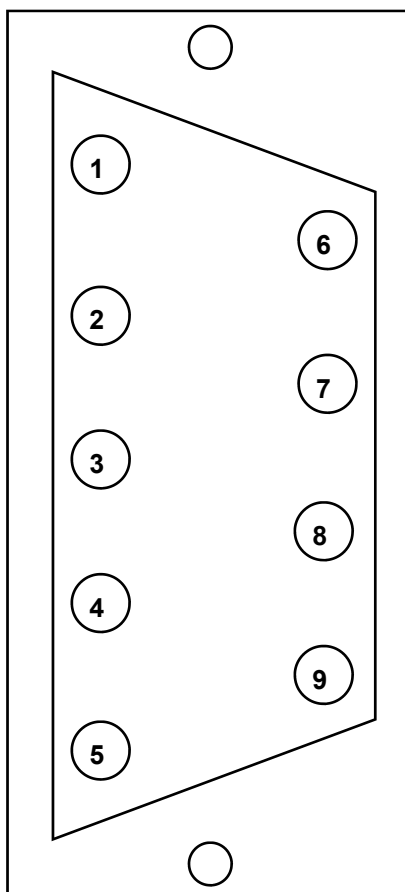
Dessin n°. 9-842

Diagramme du circuit électronique



Fiche canon mâle

(Vue côté soudure)



Numéro	Codeur	Fil	Correspondance boîtier
1	thermistance	noir	jaune
2	thermistance	noir	vert
3	résistance	rouge	rouge
4	résistance	rouge	bleu
5	micro-contact porte	bleu	marron
6	micro-contact	orange	violet
7	<i>non utilisé</i>		
8	alarme DFR	noir	noir
9	alarme DFR	marron	rose

Entretien du MAJOR

Note : Lors de toute intervention sur le codeur et par mesure de sécurité, il est nécessaire de couper l'alimentation secteur (220 volts) en amont du boîtier de contrôle.
Si le codeur est en chauffe, prévoir un temps de refroidissement suffisant avant d'intervenir au niveau du bloc de chauffe.
Couper également l'arrivée d'air comprimé pour une intervention sur l'électrovanne ou le vérin.

- 1.** Toujours s'assurer de la propreté des rouleaux d'entraînement de ruban (cassette et corps).
Les nettoyer avec un chiffon imbibé d'alcool ou d'essence industrielle.
Un dépôt d'encre peut, en effet, provoquer un effet statique et le ruban peut alors s'enrouler autour du rouleau entraîneur du corps du codeur.
Ne jamais utiliser d'acétone.
- 2.** La courroie d'entraînement nécessite un nettoyage périodique.
La nettoyer de la même façon que les rouleaux d'entraînement.
Une légère couche d'encre peut dans certains cas se déposer et rendre la courroie moins rugueuse.
- 3.** La bonne tension du ruban est assurée par le bras de rappel frein.
Celui-ci revient en position à l'aide de ressorts.
Vérifier périodiquement l'état des ressorts et les changer si nécessaire.
- 4.** Un levier frein réduit l'inertie des mandrins support ruban transfert (côté déroulement).
Une courroie assure le freinage. Elle doit être périodiquement vérifiée et remplacée en cas d'usure trop importante.
- 5.** Le bras de rappel et le levier frein sont montés sur des bagues bronze.
Ces bagues assurent une bonne rotation mais peuvent parfois s'encrasser.
Les démonter périodiquement, les nettoyer et appliquer dessus un léger film de graisse silicone.

Résolution de problèmes éventuels MAJOR

Type	Type de problème	Cause possible
Electrique	Aucun voyant d'allumé	<ol style="list-style-type: none"> 1. Panne de secteur 2. Fusible sur carte euro défectueux 3. Carte euro défectueuse
	Le codeur ne se déclenche pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pas de signal marquage 2. Carte euro défectueuse 3. Électrovanne déconnectée ou défectueuse 4. Pas d'air 5. Interrupteur « impression » sur arrêt
	Double impression	Parasites sur la machine : <ul style="list-style-type: none"> - blinder le fil secteur - installer une varistance sur le bornier secteur - installer une varistance sur le bornier signal
	Pas de chauffe le matin (voyants rouge et jaune allumés)	La thermistance est bloquée par le froid (T° ambiante 7 C°) : <ul style="list-style-type: none"> - appuyer env. 15 secondes sur bouton « test » Après relâchement, seul le voyant rouge doit rester allumé.
	Pas de chauffe (voyant jaune allumé)	<ol style="list-style-type: none"> 1. La thermistance est défectueuse 2. La prise codeur est mal serrée 3. Carte euro défectueuse
	Pas de chauffe (voyant rouge allumé)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Résistance de chauffe défectueuse 2. Fil résistance coupé entre la cartouche et la fiche « canon » 3. Carte euro défectueuse
	Alarme sonore	<ol style="list-style-type: none"> 1. Porte support caractères mal fermée 2. Cassette porte ruban mal verrouillée 3. Fiche « canon » mal serrée 4. Plus de ruban 5. Capteur magnétique mal positionné
	Voyant vert éteint	<ol style="list-style-type: none"> 1. Électrovanne débranchée 2. Porte support caractères mal fermée
	Chauffe continue (voyant jaune allumé)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Carte euro défectueuse
	Chauffe continue (voyant rouge allumé)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Carte euro défectueuse 2. Thermistance trop libre dans son logement
Mécanique	Vérin ne suit plus la cadence	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pression d'air insuffisante 2. Régulateurs trop fermés 3. Vérin encrassé (vérifier le propreté du filtre)
	Indexage ruban insuffisant ou irrégulier	<ol style="list-style-type: none"> 1. Codeur trop bas 2. Came ou roulement indexage usé 3. Bouton moleté pas assez desserré 4. Rouleau pinceur pas en contact avec rouleau d'entraînement 5. Rouleau entraînement ou came desserré 6. Régulateurs d'air trop fermés 7. Ressort de torsion cassé (régulateur d'échappement « retour » trop ouvert) 8. Came libre sur axe (vis sans tête desserrée sur le plat de l'axe)
	Le ruban s'enroule sur le rouleau d'entraînement	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mauvais nettoyage du rouleau entraînement 2. Ruban transfert inadapté 3. Régulateurs d'air trop ouverts

Résolution de problèmes éventuels MAJOR

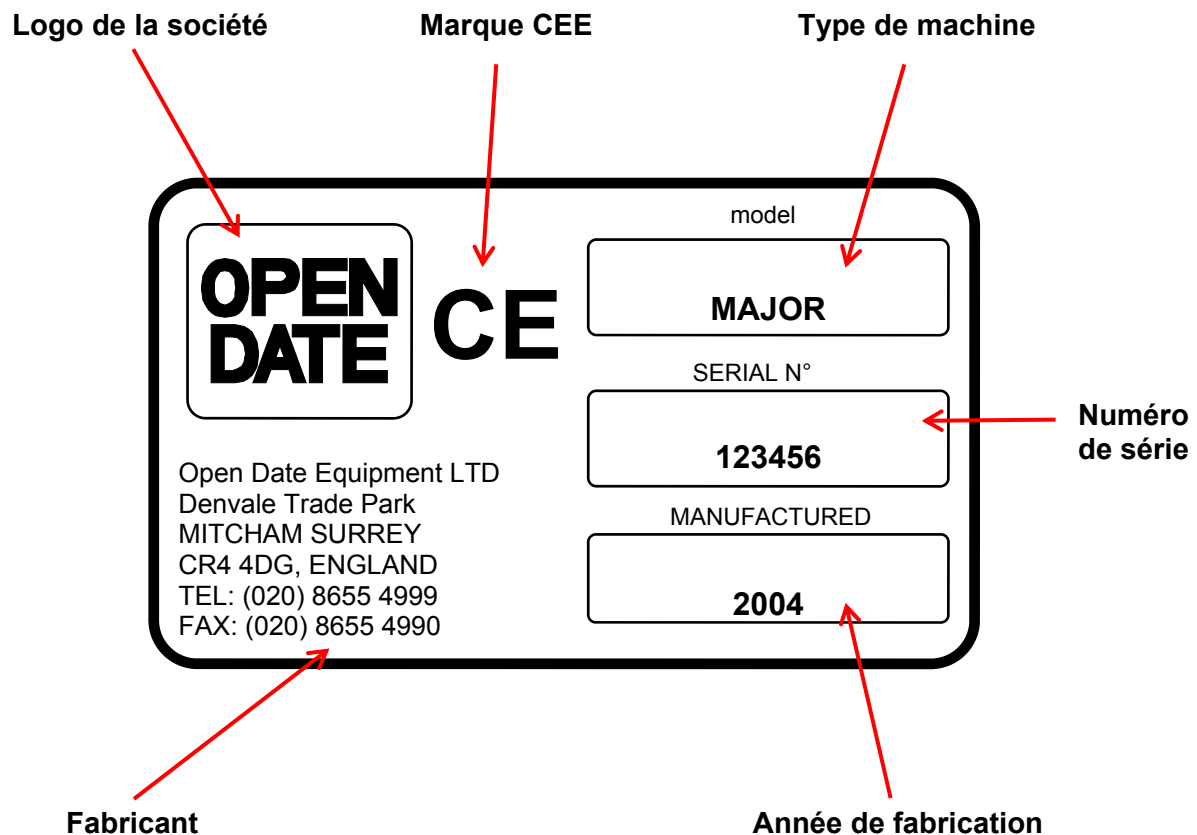
Type	Type de problème	Cause possible
Mécanique	Marquage trop clair , voire illisible	<ol style="list-style-type: none"> 1. ruban transfert inadapté 2. Indexage mal réglé 3. Température trop basse 4. Temporisation trop faible 5. Codeur trop haut dans son bâti 6. Pression d'air trop faible 7. Caractères abîmés ou sales 8. Régulateurs d'air trop fermés
	Marquage « baveux » ou trop foncé	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ruban transfert inadapté 2. Température excessive 3. Temporisation trop importante 4. Caractères usés 5. Régulateurs d'air trop ouverts

Plaque d'identification MAJOR

La plaque d'identification est placée à l'extérieur de la tête (carter arrière) et sur la façade du boîtier d'alimentation.

IMPORTANT :

Pour toutes commandes de pièces détachées, toujours rappeler le modèle et le numéro de série du codeur.

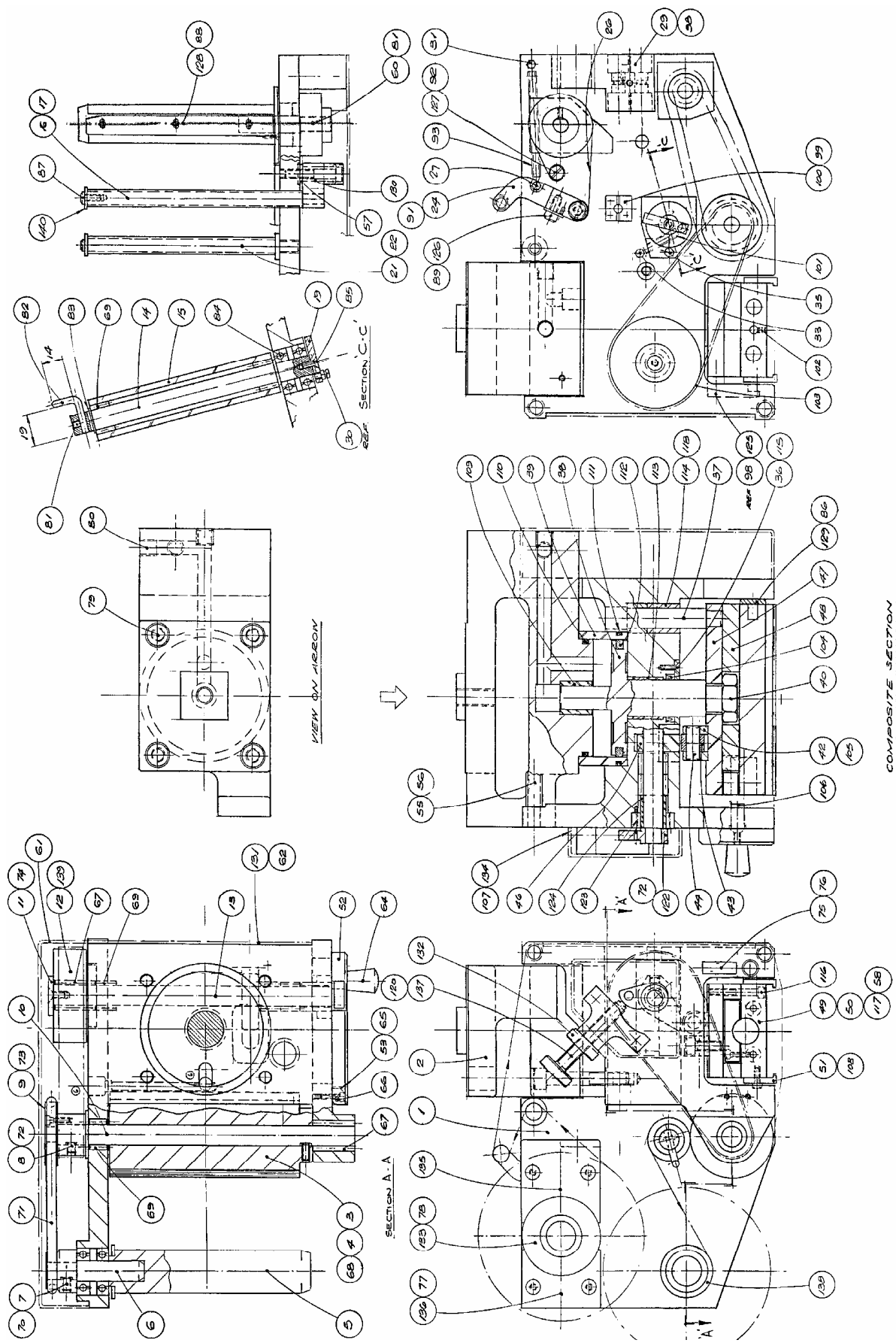


Pièces détachées recommandées MAJOR

Type	Désignation	Référence
Electrique	Carte euro complète	P294500
	Boîtier de contrôle euro complet	P244000
	Résistance	P501512
	Thermistance	P500521
	Prise 12 pins femelle avec câble 2 m	P599
	Fusible 2 ampères (x5)	P490701
	Sécurité sur porte d'accès au support caractères • micro contact	P505007
Pneumatique	Electrovanne sans raccord	FD61
	Électrovanne complet HC 6mm DIN	P31
	Régulateur d'échappement HC	P44
	Bobine électrovanne 24 VDC DIN	FD112
Mécanique	Rouleau d'entraînement silicone	P180003
	Courroie crantée	P522511
	Courroie entraînement ruban	P180071
	Patin de frein (x4)	P500007
	Axe de guidage ruban	P180055
	Bras de rappel complet MAJOR Droit Bras de rappel complet MAJOR Gauche	P185090 P185095
	Fourche + roulement indexage ruban corps	P185115
	Bloc de chauffe nu Bloc de chauffe complet	P180049 P185125
	Guide support caractères acier	P120014
	Griffe mandrin	P530001
	Divers	Enclume silicone auto-adh. 150 mm x 150 mm
Enclume silicone auto-adh. 300 mm x 150 mm		P2
Enclume silicone auto-adh. 300 mm x 300 mm		P1
Kit détection fin de ruban Cellule détection fin de ruban Réflecteur détection fin de ruban Equerre détection fin de ruban		KFDU3 FD65 FDU1 FU432

Note : cette liste est non exhaustive et peut être modifiée à tout moment par l'ajout de nouvelles références.

Vue détaillée MAJOR



Nomenclature MAJOR

Numéro de dessin	Désignation	Réf. à commander	Notes
1	Corps de base	-	
2		-	
3	Rouleau silicone MAJOR	P180003	
4		-	
5		P185066	
6	Axe mandrin	P180006	
7	Poulie mandrin rembobineur	P180007	
8	Pignon crantée	P180008	
9	Poulie rouleau silicone	P180009	
10	Axe rouleau silicone	P180010	
11	Rondelle poulie	P180011	
12		-	
13	Came MAJOR Droit Came MAJOR Gauche	P180013 P180104	
14	Axe rouleau pinceur	P180014	
15	Rouleur pinceur	P180015	
16	Axe bras de rappel	P180016	
18		-	
17	Rouleau axe bras de rappel	P180017	
19	Clavette butée rouleau pinceur	P180019	
21	Rouleau axe renvoi	P180021	
22	Axe rouleau de renvoi	P180022	
23		-	
24	Bras de rappel nu MAJOR droit Bras de rappel nu MAJOR gauche	P180024 P180025	
25		-	
26	Courroie frein	P180026	
27	Pilier rouleau pinceur	P130024	
28		-	
29	Manifold complet MAJOR droit Manifold complet MAJOR gauche	P185100 P185105	
30	Pilier rouleau pinceur	P130024	
31	Pilier ressort bras de rappel	P180031	
32			
33	Piler ressort rouleau pinceur	P180033	
34		-	

Nomenclature MAJOR

Numéro de dessin	Désignation	Réf. à commander	Notes
35	Butée bras de rappel	P120039	
36	Goupille	-	
37	Axe guidage latéral	P180037	
38	Piston nu	P180038	
39	Chemise vérin	P180039	
40	Ecrou	-	
41		-	
42	Fourche + roulement indexage ruban	P185115	
43	Roulement indexage ruban	-	
44		-	
45		-	
46	Came indexage	P180046	
47	Plaque fixation bloc de chauffe	P180047	
48	Plaque isolante	P180048	
49	Bloc de chauffe nu	P180049	
50	Bride aimant bloc de chauffe	P180050	
51	Guide support caractères (x1)	P180051	
52	Porte complète	P185130	
53	Charnière porte	P180053	
54		-	
55	Axe guidage ruban	P180055	
56	Rouleau axe guidage ruban	P180056	
57	Entretoise bras de rappel	P180057	
58		-	
59		-	
60	Poulie frein	P180060	
61	Carter arrière droit Carter arrière gauche	P180061 P180062	
62	Vis	-	M4 x 8
63		-	
64	Poignée	P530502	
65	Vis	-	M3 x 10
66	Vis aimant porte	-	Ø 3 x 10
67	Roue libre 12/12 x 26 mm	P521503	
68		-	
69	Roulement 12/18 x 12 mm	P521005	
70	Vis	-	M5 x 8

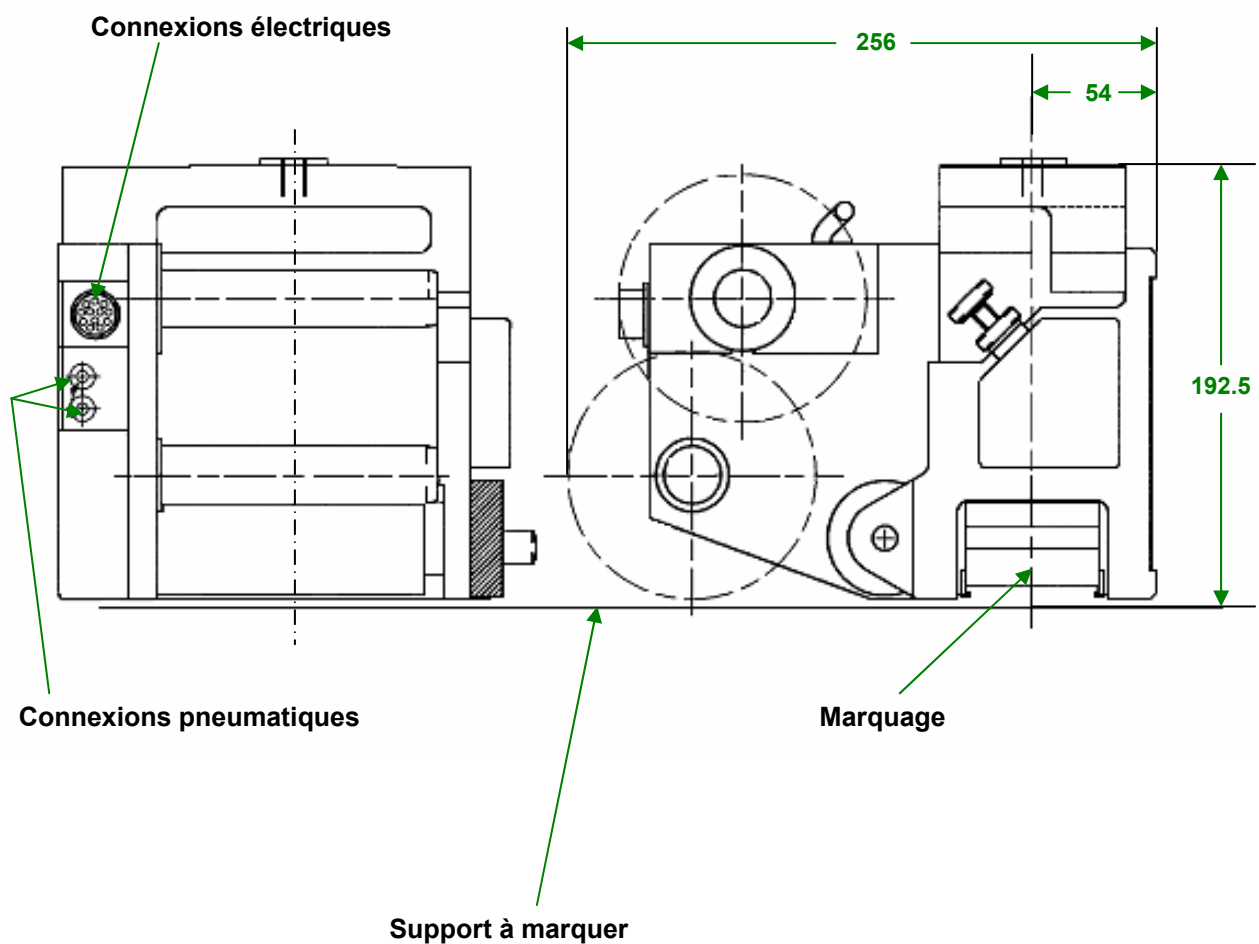
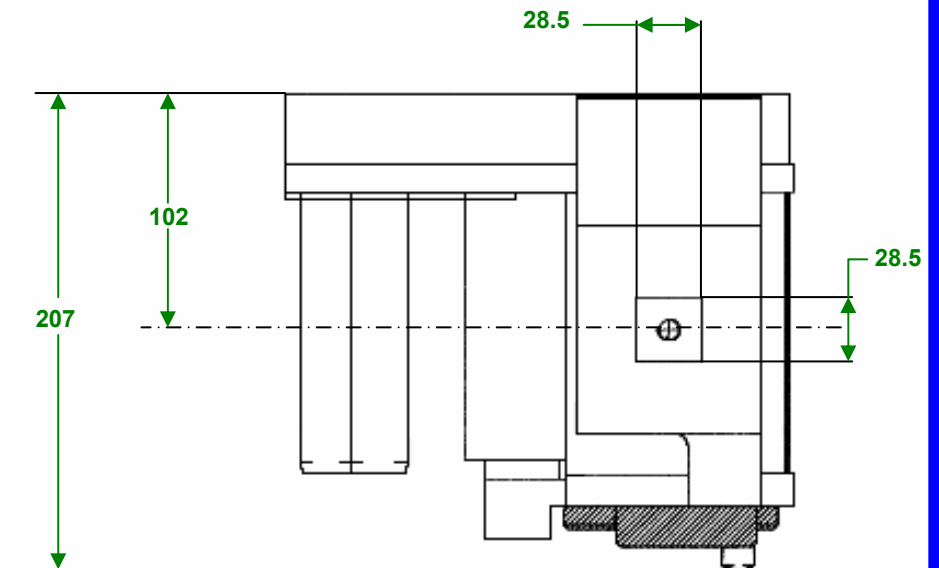
Nomenclature MAJOR

Numéro de dessin	Désignation	Réf. à commander	Notes
71	Courroie entraînement	P180071	
72	Vis	-	M5 x 8
73	Vis	-	M3 x 12
74	Vis	-	M4 x 10
75	Micro-contact porte	P395008	
76	Vis	-	M2 x 10
77	Vis	-	M4 x 8
78		-	
79	Vis	-	M8 x 50
80	prise	-	
81	Vis	-	M4 x 5
82	Poignée rouleau pinceur	P130020	
83		-	
84	Roulement rouleau pinceur	P520504	
85	Vis	-	M4 x 10
86	Vis	-	M3 x 10
87	Vis	-	M4 x 10
88	Vis	-	M3 x 6
89	Vis	-	M5 x 6
90	Vis	-	M3 x 6
91	Vis	-	M6 x 30
92	Vis	-	M6
93	Ressort bras de rappel	P530021	
94		-	
95	Vis	-	M3
96	Rondelle	-	3 mm
97		-	
98	Vis	-	M3 x 16
99	Vis	-	M3 x 20
100	Domino	P398105	
101	Ressort rouleau pinceur/bras de rappel	P530018	
102	Vis	-	M3 x 4
103	Courroie crantée	P522511	
104	Joint racleur vérin	P512024	
105	Vis	-	M6 x 16

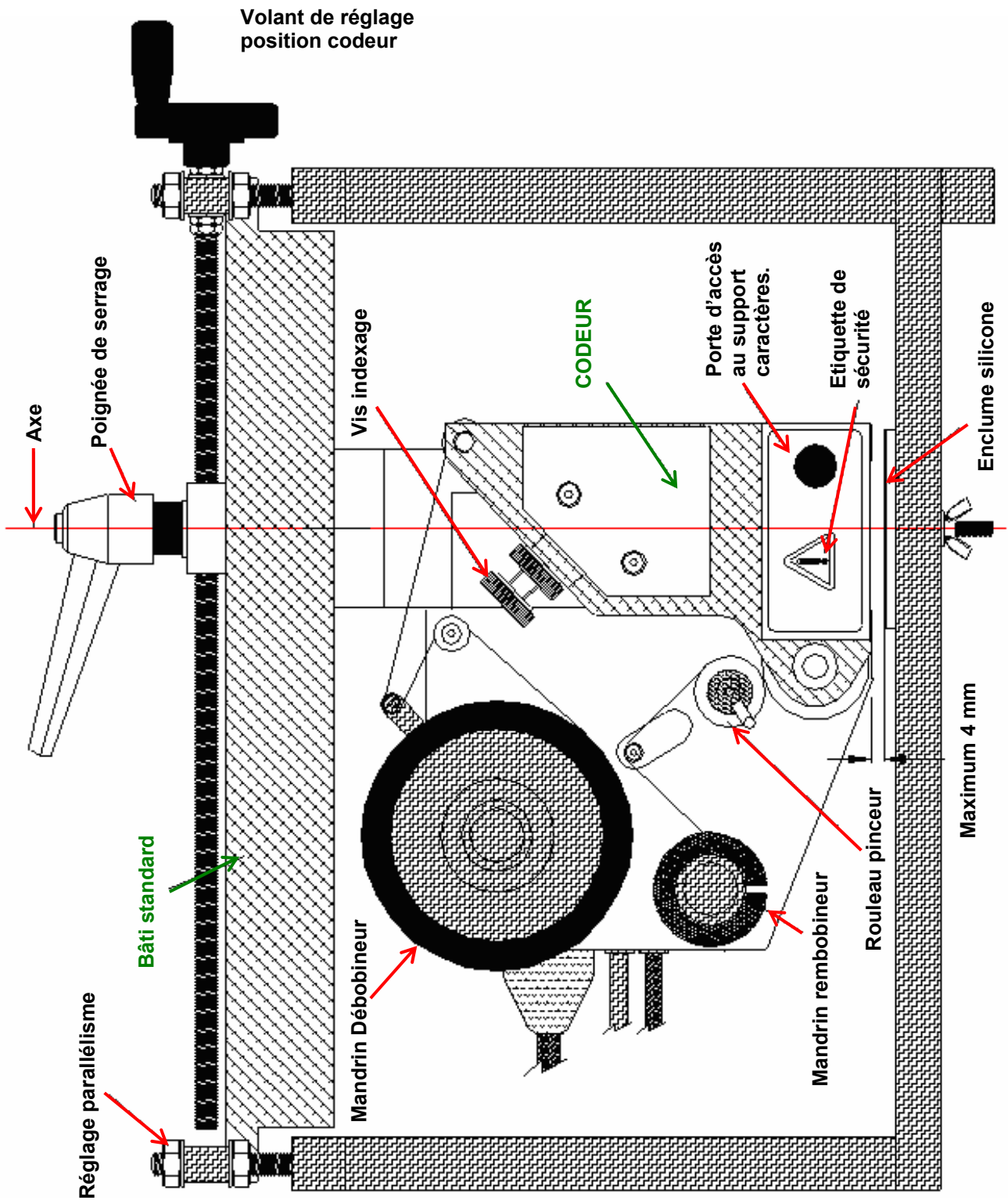
Nomenclature MAJOR

Numéro de dessin	Désignation	Réf. à commander	Notes
106	Aimant de porte codeur	P531001	
107	Vis	-	M4 x 10
108	Vis	-	M3 x 10
109	Bague bronze sup. vérin	P520013	
110	O ring sup. vérin	P512027	
111	O ring inf. vérin	P512026	
112	Joint piston	P512025	
113	Bague bronze inf. vérin	P520014	
114	Bague bronze inf. guide latéral	P520022	
115	Vis	-	M3 x 10
116	Vis	-	M4 x 30
117	Vis	-	M3 x 12
118	Bague bronze sup. guide latéral	P520006	
119	Aimant bloc de chauffe	P531004	
120		-	
121	Vis	-	M3 x 20
122	Came butée	P120028	
123	Ressort de torsion MAJOR droit Ressort de torsion MAJOR gauche	P530023 P530022	
124	Entretoise came butée	P180124	
125		-	
126	Bride courroie frein	P180126	
127	Pilier courroie frein	P180127	
128	Plaque griffe mandrin	P180128	
129	Plaque bride bloc de chauffe	P180129	
130	Bague bronze bras de rappel	P180130	
131	Carter latéral	P180131	
132	Ecrou M8 moleté 22 mm	P120023	
133	Disque mandrin débobineur	P130005	
134	Carter frontal	P130006	
135	Flasque plexi int.	P130008	
136	Flasque plexi ext.	P130025	
137	Vis indexage complète	P130003	
138	Disque mandrin rebobineur	P121009	
139	Entretoise	P180139	
140	Rondelle	P130068	

Côtes d'encombrement du MAJOR



Bâti standard MAJOR



Intensité sonore MAJOR

Des tests ont été effectués sur le MAJOR, monté sur un bâti standard et adapté sur une étiqueteuse.

Les mesures ont été relevées à 1,6 m du sol et à environ 1 m du codeur dans toutes les directions.

L'appareil utilisé « d-1405E » a été fourni par la société « LUCAS CEL ». Avant le test, cet appareil a été calibré et habillé d'un étui en mousse. Les résultats obtenus sont basés sur une installation standard, les régulateurs d'échappement étaient réglés correctement avec une pression d'air à 6 bars.

Les niveaux de bruit ci-dessous ont été obtenus en continu. Ils sont exprimés en décibels (dB).

Impression par minute	Intensité sonore (dB)
50	65
100	67
150	70
200	71
250	74

Clause de garantie MAJOR

Garantie OPEN DATE

Nos codeurs à chaud sont garantis 1 an pièces et main d'œuvre, retour dans nos ateliers. En cas de panne pendant la période de garantie, contacter notre service après vente en vous munissant du modèle et du numéro de série de votre matériel. Un simple appel peut parfois résoudre votre problème.

Enclume silicone et caractères

La qualité, la planéité ainsi que la dureté de l'enclume assurent la longévité des caractères. Il est donc très important de veiller à sa propreté. Celle-ci est un consommable et n'est pas garantie. Il en va de même pour les caractères nécessaires à votre marquage.

La garantie ne sera pas validée si :

- Les procédures d'entretien n'ont pas été suivies.
- Le montage du codeur est incorrect (mauvais branchement)
- Tout défaut de paiement du matériel.